



**Niederhub-Kommissionierer mit  
hebbarer Fahrerstandplattform  
Tragfähigkeit: 2000 kg  
N20Vi, N20VLi**

BR 1111

### **Sicherheit**

Durch das Design der Fahrerplattform hat der Bediener immer einen sicheren und stabilen Stand. Der Bediener bleibt stets mittels Polycarbonatscheibe vom Hubmast und innerhalb der Chassiskontur geschützt. Die automatische Fahrgeschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt macht das Arbeiten mit dem neuen Linde N20Vi und N20VLi noch sicherer.

### **Leistungsstärke**

Die Fahrzeugversionen N20Vi und N20VLi wurden entwickelt für das Kommissionieren in Bodenhöhe und gelegentliches Kommissionieren in erster und zweiter Ebene. Gleichzeitiges Fahren und Anheben der Plattform sorgen für eine hohe Produktivität. Das Absenken der Fahrerplattform kann komfortabel mit einem Fußschalter gesteuert werden.

### **Komfort**

Ein mit 135 mm niedriger und mit 432 mm breiter Einstieg erlaubt einen einfachen und häufigen Zugang zum Fahrzeug. Der optionale Zusatzhub macht das Arbeiten noch ergonomischer. Für mehr Komfort fungiert die Fußmatte sowohl als Dämpfung sowie als Totmannfläche.



Linde Material Handling

*Linde*

### **Zuverlässigkeit**

Die automatische Mittenzentrierung und das zentrale Antriebsrad ermöglichen hohe Traktion, einfaches Geradeaus fahren in Gängen und zuverlässiges Bremsen. Die Gabelzinkenspitzen des N20Vi sind jeweils mit bis zu 2000 kg belastbar für einen langen störungsfreien Einsatz ausgelegt.

### **Servicefreundlichkeit**

Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sind bei der Fahrzeugdiagnose und -wartung vorprogrammiert. Das digitale Multifunktionsdisplay zeigt alle wichtigen Fahrzeugdaten an. Mit Hilfe der CAN-Bus-Struktur können sämtliche Parameter auf dem Servicelaptop ausgelesen werden. Die leichte Zugänglichkeit und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

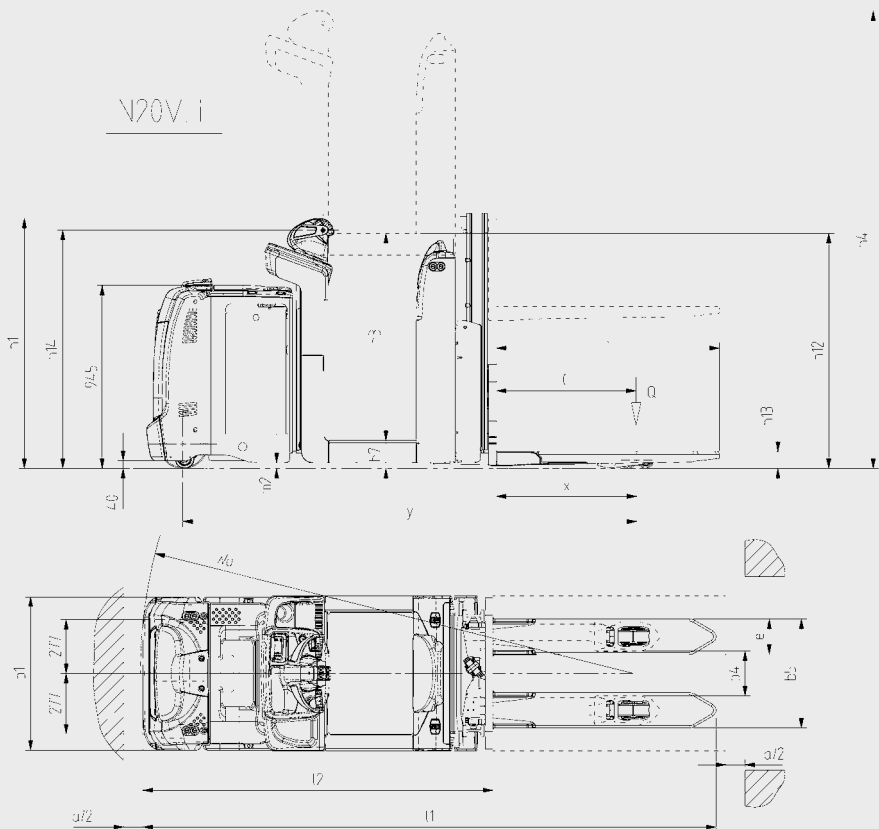
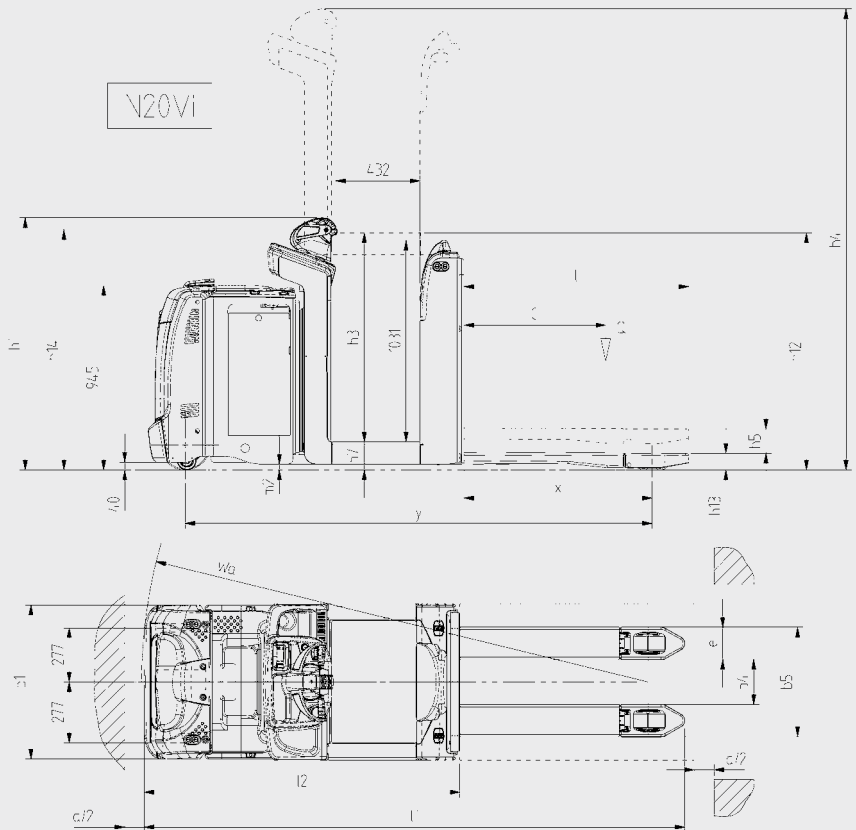
# Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb	
	1.4	Bedienung	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)
	Gewichte	2.1	Eigengewicht
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren
4.4		Hub	h3 (mm)
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6		Initialhub	h5 (mm)
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.9		Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)
4.14		Standhöhe angehoben	h12 (mm)
4.15		Höhe gesenkt	h13 (mm)
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	
4.25		Gabelaußenabstand, min./max.	b5 (mm)
4.26		Breite zwischen Radarmen	b4 (mm)
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)
4.35		Wenderadius	Wa (mm)
Leistungsdaten		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)
	5.10	Betriebsbremse	
Antrieb /Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V/Ah)
	6.5	Batteriegewicht ( $\pm$ 5%)	(kg)
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	(dB(A))

1)( $\pm$  5 mm)  
 2) $\pm$  0 mm = 3 PzS; +100 mm = 4 PzS  
 3)Überhang 188 mm  
 4)( $\pm$  10%)

5) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5.  
 6) ( $\pm$  5%)  
 7) Gabelzinken = 0,065/0,117 heben, 0,068/0,068 senken  
 8) Gabelzinken = 0,16/0,24 heben, 0,4/0,15 senken

LINDE	LINDE
<b>N 20 VI</b>	<b>N 20 VLI</b>
Elektro	Elektro
Kommissionierer	Kommissionierer
2,0	2,0
600	600
962 <sup>1)</sup>	723 <sup>1)</sup>
2289 <sup>2) 3) 1)</sup>	2239 <sup>2) 1)</sup>
1377 <sup>4) 5)</sup>	1781 <sup>4) 5)</sup>
1327/2050 <sup>4) 5)</sup>	1276/2505 <sup>4) 5)</sup>
1011/366 <sup>4) 5)</sup>	1166/615 <sup>4) 5)</sup>
Polyurethan	Polyurethan
254X102	254X102
4xØ85x80	4xØ85x60
1x +2 / 4	1x +2 / 4
277 / 277 <sup>1)</sup>	277 / 277 <sup>1)</sup>
355/395 <sup>1)</sup>	380 <sup>1)</sup>
1292 <sup>1)</sup>	1500 <sup>1)</sup>
1065 <sup>1)</sup>	1065 <sup>1)</sup>
2357 <sup>1)</sup>	2357 <sup>1)</sup>
110	110
135	135
1244	1244
1200 <sup>1)</sup>	1200 <sup>1)</sup>
86	86
2667 <sup>2) 3) 1)</sup>	2855 <sup>2) 1)</sup>
1517 <sup>2) 3) 1)</sup>	1705 <sup>2) 1)</sup>
800 <sup>1)</sup>	800 <sup>1)</sup>
60x165x1150	60x182x1150
nein	nein
520/560 <sup>1)</sup>	560 <sup>1)</sup>
246 / 286	230
30	30
2929	2950
2491	2470
10/10 <sup>6)</sup>	10/10 <sup>6)</sup>
0,21/0,21 <sup>4) 7)</sup>	0,21/0,21 <sup>4) 8)</sup>
0,5/0,5 <sup>4) 7)</sup>	0,4/0,4 <sup>4) 8)</sup>
11/15	11/15
elektrisch/hydraulisch	elektrisch/hydraulisch
3	3
3	3
43 535	43 535
24/375	24/375
220	220
0,71	0,71
LAC	LAC
74	74





# Serienausstattung/Sonderausstattung

## Serienausstattung

Tragfähigkeit 2,0 t (N20Vi) bzw. 1,2 t auf dem Zusatzhub (N20VLi)

Hintergrundbeleuchtetes Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden-, Wartungs-, Batterielade- und Fehlercodeanzeige

Fahrzeugfreigabe durch Eingabe von PIN-Code oder Zündschlüssel

Sicherer Fahrerarbeitsplatz mit gedämpfter, vollgefederter Plattform

Bedienstand mit Ablageflächen

Lenkung mit proportionalem Lenkwiderstand

Selbstzentrierende Lenkung

Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Soft Landing des Gabelträgers

Linde Load Control für Plattformhub und Gabelträger (N20VLi)

Drehstrommotor

Automatisches Bremsen bei Loslassen des Fahrschalters

Lastproportional wirkende elektrohydraulische Notbremse

CAN-Bus Struktur

Antriebsrad aus Vollgummi

Tandem-Lastrollen Polyurethan

Rollenbahn für schnellen, seitlichen Batteriewechsel 3 PzS oder 4 PzS

Verschiedene Gabelzinkenlängen erhältlich von 1150 bis 2350 mm (N20Vi)

Gabelträgerbreite von 560 mm (N20VLi)

Hupe

Kälteschutz bis -10°C

## Sonderausstattung

Antriebsrad: Polyurethan, Vollgummi nichtkreidend oder wet-grip

Tandem-Lastrollen Polyurethan, abschmierbar

Schleichfahrttaster für Mitgängerbetrieb

Drehbares Klemmbrett

Vorbereitung für Datenterminal am vorderen Bügel inkl. Klemmbrett

Vorderes Ablagefach (für max. 50 kg)

Kommissionier Paket: drehbares Klemmbrett und vorderes Ablagefach

Fahrzeugfreigabe durch Fingerabdrucksensor programmierbar auf mehrere Bediener - schnelle und sichere Überwachung des Fahrzeugzugangs

Batteriewechselwagen und -stand

Kühlhausausführung bis -35°C

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

# Produktinformationen

## Zwei Fahrzeugversionen erhältlich

- Version N20Vi: Kommissionierer mit Initialhub und anhebbarer Fahrerplattform
- Version N20VLi: Kommissionierer mit Initialhub, anhebbarer Fahrerplattform und Zusatzhub für ergonomisches Kommissionieren
- Kompakte Chassisbreite von 800 mm

## Anhebbarer Fahrerplattform

- Breiter Fahrzeugeinstieg von 432 mm und niedrige Einstiegshöhe
- Proportionaler als auch geräuschloser Plattformhub durch Linde Load Control
- Absenken der Plattform mittels Fußschalter möglich
- Soft landing der Gabelzinken schützt die Ladung beim Absenken der Plattform



## Bedienstand

- Zahlreiche Ablagefächer für die Aufbewahrung von Kommissionierutensilien
- Das Design der Batterieabdeckung bietet Platz für Packpapier und weiteren Stauraum
- Große Auswahl an Optionen zur Anbringung von Terminals, Warencanner etc.



## Linde Multifunktionsdisplay

- Digitales Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden-, Wartungs-, Batterielade- und Fehlercodeanzeige.
- Fahrzeugfreigabe durch PIN-Code, Zündschlüssel oder durch den optional erhältlichen, innovativen Fingerabdrucksensor



## Batterie und Batterieraum

- Batterieauswahl von 375 Ah bis zu 500 Ah
- Sicherer und einfacher seitlicher Batteriewechsel (links oder rechts) mittels Rollenbahn
- Die Batterieverriegelung hält die Batterie sicher im Batterieraum fest und erleichtert den Wechselvorgang



## Dynamisches Antriebssystem

- Kraftvoller und durchzugstarker Motor, Leistung 3 kW (100%)
- Einstellbare Höchstgeschwindigkeit bis zu 10 km/h mit oder ohne Last und 5 km/h mit angehobener Plattform
- Die Notstopptaste wirkt elektromagnetisch auf den Antriebsmotor und proportional zur transportierter Last

## Elektrische Lenkung und Linde Lenker

- Proportional wirkende, elektrische Lenkung, selbstzentrierend und mühelos zu bedienen
- Einstellbarer Lenkwiderstand (Antriebsrad) für ausgezeichnete Stabilität
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Gleichzeitiges Fahren und Heben sorgt für maximale Produktivität

## CAN-Bus System/Wartung

- Alle Leistungsparameter können vom Servicetechniker exakt auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden.
- Schneller und praktischer Zugang zu den Hauptfahrzeugkomponenten mittels einer Serviceblende im vorderen Bereich
- Feuchtigkeits- und staubgeschützter Motor ohne Wartungsbedarf

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.